

Unser umfangreiches
Abscheider-Lieferprogramm umfasst:

TOPATEC Fettabscheider

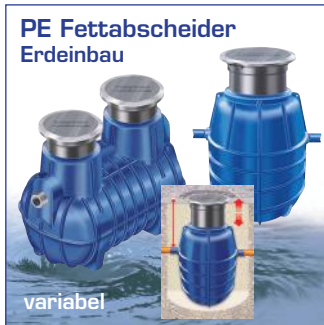
- aus PE zur Hausaufstellung mit Keller "AQUA-LIPOMASTER FH" ohne Keller "AQUA-LIPOSTAR" nach den neuesten DIN- und DIN EN- Normen
- aus PE zum Erdeinbau nach den neuesten DIN- und DIN EN- Normen
- aus Stahlbeton zum Erdeinbau mit Normbeschichtung / oder PE-Inliner

TOPATEC Mineralölabscheider

- aus PE "AQUA-PETROL" nach DIN 1999 und DIN EN 858

TOPATEC Pumpstationen/Abwasser-Hebeanlagen

- gemäß DIN EN 12050 und DIN 1986



TOPATEC Abwassertechnik GmbH bietet auch **kundenspezifische Lösungen**

z.B. zur weitergehenden Abwasserbehandlung nach Abscheideranlagen wie:

- Biologische Nachbehandlung
- Chemisch-physikalische Abwassernachbehandlung

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Antwort-FAX +49 7127 - 960 19-20

- Bitte aktuellen Produktordner zusenden
- Ja, wir möchten als **Handelspartner** gelistet werden
- Bitte ein unverbindliches Angebot erstellen

Firma/Stempel:

Ansprechpartner: _____

E-Mail: _____

Tel.: _____

TOPATEC
...seit 1999 Abwassertechnik

TOPATEC Abwassertechnik GmbH

Neckartailfnger Str. 8 Tel. +49 7127 - 960 19-0
D-72655 Altdorf bei Nürtingen Fax +49 7127 - 960 19-20

www.topatec.de • info@topatec.de



TOPATEC
Abwassertechnik



Deutschlands großer Hersteller
für Entwässerungstechnik



- Pumpstationen
- Abwasserhebeanlagen

Höchste Produktqualität
langlebig, zuverlässig!

Ist der Abwasseranschluß unterhalb der Rückstauenebene?

Wenn anfallendes Schmutzwasser nicht abgeleitet werden kann, da der Abwasseranschluss zu hoch bzw. unterhalb der Rückstauenebene liegt, muss eine Rückstausicherung eingesetzt werden.

Abwasser-Hebeanlagen/Pumpstationen fördern das Abwasser über Druckleitungen in den Abwasserkanal. Nach DIN-Normen muss die Sohle der Druckleitung über die Rückstauenebene geführt werden.

TOPATEC-Hebeanlagen erfüllen: **DIN 1986**
DIN EN 12050
DIN EN 12056
DIN EN 752

Anwendungsgebiete: Entwässerung von

- Gewerbe- und Industriebetriebe
- Ein-/und Mehrfamilienhäusern
- Hotels, Restaurants, fleischverarbeitende Betriebe
- Kaufhäuser
- Krankenhäuser, ect. ...

Gute Gründe sich für TOPATEC-Produkte zu entscheiden

- **Komplett anschlussfertige** Abwasserhebeanlagen
- **Betriebssichere bewährte Anlagen** robust und langlebig
- **Modernste elektronische** Pumpensteuerung
- **Niveaumessung über Drucksensor**, berührungsfrei
- **Kleine Einbaumaße - großer Behälter** aus PE-LLD mit bis zu 800 Liter Nutzvolumen, variable Zulaufanschlüsse
- **Mit /ohne Schneid- und Reißereinrichtung** zum Zerkleinern faserigen Feststoffe im Abwasser
- **Bewährtes Kombi-Ventil** - mit Absperrschieber und Kugelrückschlagventil

Abwasserhebeanlagen

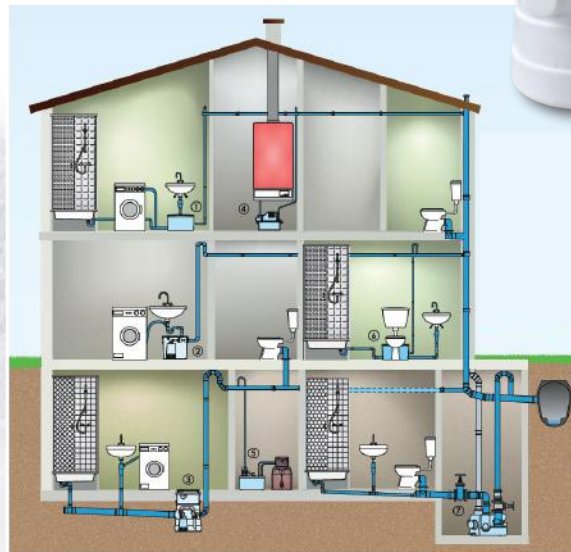
zur Hausaufstellung

Typ AQUA-H nach DIN EN ISO 9001

für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser

Anschlussfertige Doppel-Hebeanlage zu Hausaufstellung, geruchsdicht verschlossen

- TOPATEC Sicherheit im Notfall durch Doppelpumpensystem, die Anlage kann bei Störung auch mit einer Pumpe betrieben werden
- Sammelbehälter aus PE-HD (hochdicht), beständig gegen aggressives Abwasser
- Nutzvolumen 40 bis 800 Liter
- Modernste elektron. Pumpensteuerung
- Niveaumessung über berührungsfreien Drucksensor
- Rotor mit/ohne Schneidsysteme zum Zerkleinern der faserigen Feststoffe im Abwasser
- Druckseitige Armaturen, fertig installiert
- Anschluss für Handpumpe
- Anschluss für Entlüftung



Einsatzbeispiele für Abwasserhebeanlagen

Abwasser-Pumpstationen

zum Erdeinbau

Typ AQUA-PS nach DIN EN ISO 9001

Anschlussfertige Kunststoff-Abwasserschächte für Tauchmotorpumpen mit auftriebssicherem Abwassersammelschacht, insbesondere zur Entwässerung unterhalb der Rückstauenebene.

Zum Einsatz

- als Druckentwässerungssysteme außerhalb von Gebäuden
- mit feststofffördernden Einkanal- oder Freistromradpumpen.
- Pumpstationen mit/ohne Schneideinrichtung

Für Einbaorte gemäß DIN EN 124 mit Belastung nach Klassen: A 15, B 125, D 400 (bis LKW-befahrbar)



DIN EN 12050-1: Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA, Zertifikat Nr. O220119.

Vorteile:

- Lieferung als Komplett-Pumpstation für schnellen und kostengünstigen Einbau.
- Geringes Gewicht, angeformte Transportösen für leichten Transport und Einbau.
- Verschiedene Zuläufe DN 100/150/200 zur optimalen Anpassung an vorhandene bauliche Gegebenheiten.
- Besonders einfacher Aus- und Einbau der Pumpen bei Wartung: Entnahme der Pumpen über Gleitschiene/Pumpenkupplung problemlos - ohne Werkzeug - aus dem Schacht möglich